

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NT 2180GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115-127 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>922HE02</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	16.7	[kg] (36.82 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA9AD3C-121	
3 Capacitor de Arranque	243-292(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	35(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRT00AEK-3259	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	2.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.49	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	57.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMTRO - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4196	1057	1230	855	7.86	28.45	4.91	1.24	1.44

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1786	450	523	464	4.57	12.00	3.83	0.97	1.12
-35	(-31)	2474	623	725	560	5.39	16.68	4.43	1.12	1.30
-30	(-22)	3330	839	976	655	6.20	22.52	5.10	1.28	1.49
-25	(-13)	4352	1097	1275	747	6.99	29.56	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	5540	1396	1623	839	7.76	37.84	6.61	1.67	1.94
-15	(+ 5)	6894	1737	2020	928	8.52	47.37	7.43	1.87	2.18
-10	(+14)	8413	2120	2465	1015	9.26	58.20	8.27	2.08	2.42

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1507	380	442	462	4.58	10.10	3.28	0.83	0.96
-35	(-31)	2187	551	641	569	5.45	14.72	3.84	0.97	1.13
-30	(-22)	3030	764	888	677	6.36	20.46	4.46	1.12	1.31
-25	(-13)	4036	1017	1183	787	7.31	27.37	5.11	1.29	1.50
-20	(- 4)	5203	1311	1525	899	8.30	35.46	5.78	1.46	1.69
-15	(+ 5)	6532	1646	1914	1012	9.32	44.79	6.46	1.63	1.89
-10	(+14)	8021	2021	2350	1127	10.38	55.37	7.14	1.80	2.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1277	322	374	446	4.42	8.55	2.86	0.72	0.84
-35	(-31)	1890	476	554	561	5.34	12.70	3.37	0.85	0.99
-30	(-22)	2662	671	780	680	6.35	17.94	3.92	0.99	1.15
-25	(-13)	3592	905	1053	804	7.45	24.31	4.47	1.13	1.31
-20	(- 4)	4680	1179	1371	933	8.64	31.83	5.02	1.27	1.47
-15	(+ 5)	5924	1493	1736	1067	9.92	40.54	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	7324	1846	2146	1205	11.29	50.47	6.06	1.53	1.78

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		